

Maatwerkbedrijf kiest voor oplossing van Codivex

# W-pharma klaar voor serialisatie

**Het is twaalf uur voor serialisatie en W-pharma is gereed. Eind november worden een manuele en een volautomatische serialisatieoplossing met aggegatiestation getest en vanaf januari in gebruik genomen. Daarmee is het maatwerkbedrijf als eerste co-packer klaar voor serialisatie van farmaceutische verpakkingen.**

**V**anaf februari volgend jaar moeten alle verpakkingen van voorgeschreven geneesmiddelen voor de Belgische markt voorzien zijn van een unieke serialisatiecode en een authenticiteitszegel. De meeste grote producenten van geneesmiddelen hebben ondertussen de nodige investeringen gedaan en zitten in de eindspurt voor de aanpassing van hun lijnen. Een aantal co-packers die werken voor de farmacie en lang gearzeld hebben om de investeringsknoop door te hakken, vragen zich op dit ogenblik af hoe ze op tijd klaar kunnen geraken voor serialisatie. Maatwerkbedrijf W-pharma uit Temse is op tijd op de trein gesprongen. Met 300 medewerkers is W-pharma de grootste divisie van de maatwerkgroep Wase Werkplaats (totaal 700 medewerkers). De twee andere divisies zijn W-green en W-technics. W-green richt zich op groenonderhoud voor openbare besturen en bedrijven. W-technics op verpakken van voeding en technische producten.

## Voorbestemd

‘Door onze vestiging in Temse, veertig jaar geleden, waren we als het ware voorbestemd als co-packer voor de farmaceutische bedrijven geconcentreerd in Puurs’, legt algemeen directeur Lucas Marain uit. ‘Die focus is de laatste jaren nog belangrijker geworden. Getuigen daarvan zijn ons GMP-certificaat, onze ISO-kwaliteitscertificaten en een ruim investeringsprogramma ter waarde van acht miljoen euro. Dat investeringsprogramma hebben we drie jaar geleden



Het manueel serialisatiestation T2611.



Lucas Marain: 'Met deze investering versterken we onze positie als co-packer met up-to-date serialisatietechnologie.'

opgestart en nu bijgestuurd. Een belangrijk onderdeel van de investering was de bouw van 3000 vierkante meter GMP Clean Rooms (klasse D) voor het primair verpakken van geneesmiddelen, stofvrije GMP-ruimtes voor het secundair verpakken van geneesmiddelen, GMP-magazijnen, enzovoort. Onlangs zijn de clean rooms geaudit door het Federaal Agentschap voor Geneesmiddelen. In oktober 2018 worden ze in productie genomen.'

### Overtuigd

Op vraag van zijn farmaklanten heeft W-pharma vorig jaar beslist tot een extra investering in serialisatie. 'Na een verkenning van de markt, hebben we besloten om met Codivex in zee te gaan', aldus Marain. 'Belangrijke troeven van Codivex zijn de klantgerichte luisterbereidheid, flexibiliteit en de nabijheid van het bedrijf. Samen met zijn partners Mettler Toledo en Tracelink presenteerde Codivex in de voorbereidende fase een oplossing die kon meegroeien met onze ambities. Deze oplossing hebben we zien werken tijdens een demo bij PCE in Duitsland.'

Marain kende Mettler Toledo al van een aantal weegsystemen die in gebruik zijn in het bedrijf. De overname van controlecameraspecialist PCE door Mettler Toledo heeft het maatbedrijf de nodige expertise gegeven op het vlak van cameratechnologie voor serialisatie. Trace Link is de belangrijkste speler voor het beheer van de serialisatiecodes. Marain: 'Referenties uit de markt maakten duidelijk dat Codivex betrouwbare oplossingen biedt en service ernstig neemt.'

### Manueel én volautomatisch

Aanvankelijk opteerde W-pharma voor het manuele serialisatiestation T2611 met camera. Met een snelheid van 20 verpakkingen per minuut is dit station bedoeld voor het serialiseren van reeksen tot zo'n 10.000 verpakkingen per jaar. Aanbrengen van een tamper evident label moet offline gebeuren. Zo'n manueel systeem biedt een grote flexibiliteit



Het manueel aggregatiestation T2660.



Sanaz Sadegh: 'Vragen van onze klanten hebben ons tijdig in de richting van een serialisatieoplossing gestuurd.'

voor het serialiseren van beperkte reeksen. Het is bovendien ook geschikt voor grote formaten voor ziekenhuizen en een uitstekende back-up voor het volautomatische datamatrix station met tamper evidente labelaar XMV-TE, waarnaar de keuze vervolgens uitging.

Volgens business development & sales manager Sanaz Sadegh bleek uit gesprekken met klanten dat een manueel systeem op korte termijn onvoldoende zou zijn. Met een throughput tot 300 verpakkingen per minuut (goed voor meer dan 100.000 verpakkingen per jaar) biedt de volauto-

Deze volautomatische machine voor serialisatie en tamper evident etiketteren heeft een throughput tot 300 verpakkingen per minuut.

matische machine de mogelijkheid om grote reeksen te serialiseren en automatisch te voorzien van een tamper evident etiket.

Voor de aggregatie van de verzamelverpakkingen (omverpakking, bundelverpakking of paletten) heeft W-pharma geopteerd voor het aggregatiestation T2660. Want ook dit deel van het proces wil het maatwerkbedrijf aanbieden. Aggregatie is het aanbrengen van een code op de verschillende omverpakkingen tot en met de pallet. De verschillende aggregatiestappen vormen samen een gesloten hiërarchie van unieke codes.

### Software

De oplossing van Codivex omvat niet alleen hardware, maar ook de nodige softwaremodules. De aansturing van de machine en de lokale dataverwerking gebeurt met behulp van de Pilot Line Manager (PLM) software. De Pilot Site Manager software (PSM) is de bovenliggende software voor verbinding met het ERP- of MES-systeem en het verwerken of ophalen van orderdata. De PSM stuurt deze gegevens door naar de PLM, die op zijn beurt de machine aanstuurt. TraceLink zorgt voor het beheer van de serialisatiecodes. Op die manier is de loop gesloten: de via Trace Link toegekende codes die gebruikt zijn, worden teruggekoppeld naar



de codebeheerder. Trace Link zorgt ook voor de verbinding met de Europese hub voor het overkoepelende beheer van de codes. Interessant aan de door Codivex geboden oplossing is dat er nauwelijks dedicated software moet geschreven worden. Alle functionele modules zijn beschikbaar. Mogelijk zullen een aantal databases aangepast worden en interfaces gemaakt. Voor de programmeurs van PCE is dit een bekende klus.

### Unieke positie

‘Op dit ogenblik zijn we de grootste speler in de sociale economie op deze markt’, stelt Marain. ‘We zijn de enige co-packer die serialisatie kan aanbieden aan zijn opdrachtgevers. Met deze investering versterken we onze positie als co-packer met up-to-date technologie om te voldoen aan de strengste eisen in de farmacie. We verwachten dat de regelgeving in de toekomst nog strenger zal worden. Als dat gebeurt, zullen we klaar zijn.’

Wellicht zal ook de regelgeving voor het verpakken van Medical Devices (gereedschap, operatiekits...), verpakkingen van geneesmiddelen voor ziekenhuizen, voedingssupplementen... strenger worden. Ook dit zijn markten waarop het bedrijf zich nu al profileert en in de toekomst sterker wil aanwezig zijn. ‘Maar het moet duidelijk zijn dat we niet enkel een serialisatiebedrijf zullen worden. We blijven verpakker... dat bewijzen onze grote investeringen in clean room technologie.’ ■

[WWW.CODIVEX.BE](http://WWW.CODIVEX.BE)

[WWW.WASEWERKPLAATS.BE](http://WWW.WASEWERKPLAATS.BE)

## Focus op farma: toegevoegde waarde en constante tewerkstelling

‘Naast de geografische ligging op enkele kilometers van de grootste Belgische farmaceutische bedrijven speelde ook de mogelijkheid om meer toegevoegde waarde te creëren een belangrijke rol voor onze focus op deze sector’, legt Sadegh uit. ‘Tot acht jaar geleden werkten we hier in Temse veel voor bedrijven actief in de chocolade-industrie. Dit is echter een zeer seizoensgebonden activiteit, met alle uitdagingen op het vlak van tewerkstelling die daarmee gepaard gaan. Nu werken we niet meer voor chocoladebedrijven.’

Werken voor de farmaceutische sector vergt ook goed opgeleid personeel en de nodige aandacht voor kwaliteitszorg en procedures. Is dit niet moeilijk voor een bedrijf in de sociale economie dat als doelstelling heeft mensen met een beperking tewerk te stellen? ‘Helemaal niet’, stelt Marain. ‘Net zoals andere bedrijven besteden we veel tijd en energie aan de opleiding van mensen. Maar het volgen van procedures is voor veel van onze personeelsprofielen geen probleem. Integendeel. Sommige van onze medewerkers voelen zich heel goed bij werk in een sterk gestructureerde omgeving.’